KEYSTONE RING GRINDING MACHINE

14211 Series

45651/45649 Group

KATAOKA

KATAOKA MACHINE TOOLS MFG.CO.,LTD.

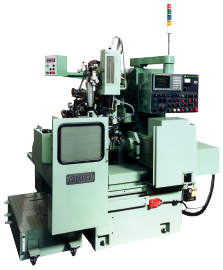
CNC FULL AUTOMATIC KEYSTONE RING GRINDING MACHINE

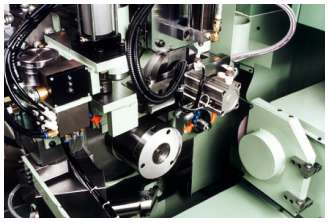
OUTLINE

リング片面のキーストン加工を全自動で行う研削盤です。（但し、KG-2Mのみ半自動です。）

バリ取り装置を装備しています。（但し、KG-SとKG-2Mは除く。）

KG-2S 3.8/7-45651



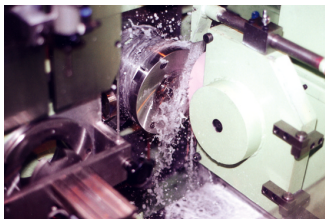


SIDE FACE (KEYSTONE)

Use	DIESEL／GASOLINE
Material	C S
Condition	W
O.D.Range	φ38～φ70
Chucking Breadth	1PIECE
1-cycle processes	SINGLE
Machining Profile	

SPEC

KG-S 6/10-45659

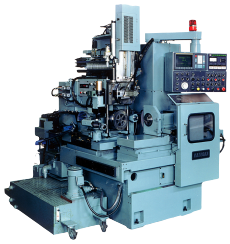


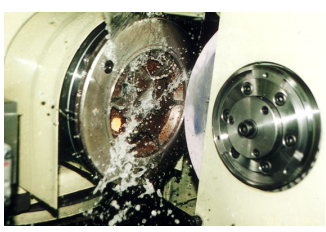
SIDE FACE (KEYSTONE)

Use	DIESEL／GASOLINE
Material	C S
Condition	W
O.D.Range	φ60～φ100
Chucking Breadth	1PIECE
1-cycle processes	SINGLE
Machining Profile	

SPEC

KG-2 6/17-45651





SIDE FACE (KEYSTONE)

Use	DIESEL／GASOLINE
Material	C S
Condition	W
O.D.Range	φ60～φ170
Chucking Breadth	1PIECE
1-cycle processes	SINGLE
Machining Profile	

SPEC

●KEYSTONE RING GRINDING MACHINE 14211 Series 仕様一覧

仕様項目			14211 3.8/7-45651 KG-2S	14211 6/10-45659 KG-S	14211 6/17-45651 KG-2
SPEC SHEET					
ワーククランプ数			シングル	シングル	シングル
ワーククランプ方式			電磁チャック方式	電磁チャック方式	電磁チャック方式
ワークヘッド側			電磁チャック	電磁チャック	電磁チャック
テールストック側					
クロージングスリーブ方式			立移動押出通過型	横移動押出通過型	立移動押出通過型
構造			横型	横型	横型
運転モード		自動	○	○	○
		半自動			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	38～70	60～100	60～170
		キーストン角度(°)	0～10	0～10	0～15
	1サイクル加工数		シングル	シングル	シングル
	ワークヘッド	ヘッド数	1	1	1
		スピンドル変速数	1段	1段	3段
		ヘッドクランプ方式	手動クランプ	手動クランプ	油圧クランプ
	砥石ヘッド	ヘッド数	1	1	1
		スピンドル変速数	1	1	1
		スピンドル構造	アンギュラコンタクト	アンギュラコンタクト	アンギュラコンタクト
	機械寸法	L × D × H(mm)	1900×2675×2132	2500×1700×2100	1910×2420×2120
	機械重量(kg)		3500	約2550	4200
基本構成 一般	NC制御軸数	ワークヘッド	1	1	1
		砥石ヘッド	1	1	1
		その他			
	ローダ		ギロチン&ヤトイ	吊下ヤトイ通過	ギロチン&ヤトイ
	アンローダ		旋回受渡し式	上下受渡し式	旋回受渡し式
	ストッカー	インストッカー	V字レール(ワークプッシャ)	吊下げレール(自重)	V字レール(ワークプッシャ)
		アウトストッカー	吊下げレール	吊下げレール	吊下げレール
	油圧装置		○	○	○
	空圧装置		○	○	○
	スライド用強制給油装置		○	○	○
	電気関係	制御盤	○	○	○
		NC装置	○	○	○
基本構成 特別	バリ取り装置		○		○
	ドレス装置		○	○	○
	ハイスピードコントレータ		○	○	○
標準付属品		砥石取付用フランジ	○	○	○
		レベリングボルト&プレート	○	○	○
		取扱調整工具	○	○	○
		機械取扱説明書	○	○	○
		NC取扱説明書	○	○	○
基本オプション		砥石スピンドル高速	○	○	○
		砥石軸油静圧スピンドル	○	○	○
		CBN砥石対応	※	※	※
		砥石スピンドル無段変速(インバータ制御周速一定)	○	○	○
		CEマーク	○	○	○
付加オプション	CV	スプラッシュガード(低圧)	○	○	○
		スプラッシュガード(高圧)	※	※	※
	CL	クーラントタンク	○	○	○
		クーラント装置(低圧)	○	○	○
		クーラント装置(高圧)	※	※	※
		クーラントセパレーター	○	○	○
		クーラント濾過装置	○	○	○
		マグネチックセパレーター	○	○	○
		ペーパーフィルター	○	○	○
	MC	ミストコレクター	○	○	○
		ミストコレクター(カバー&フード)	○	○	○

D	CBN対応ドレス装置	※	※	※
	ダイヤモンドツール	○	○	○
G	下り量測定装置	○	○	○
	角度測定装置	○	○	○
	タッチセンサ検出装置	※	※	※
HYD	油圧ユニット用ファンクーラー	○	○	○
	油圧ユニット用ヒーター	○	○	○
	オイルコントローラ	○	○	○
	油静圧用オイルコントローラ	○	○	○
E	シグナルタワー3灯	○	○	○
	シグナルタワー4灯	○	○	○
	手動操作両手起動	○	○	○
	データー登録機能	○	○	○
	RS232Cインターフェース	○	○	○
	オシレータストローク変更プログラム	○	○	○
	キーストン角度変更自動補正ソフト	○	○	○
	エアコンディショナー	○	○	○
	砥石取付用フランジ（予備）	○	○	○
	研削砥石	○	○	○
	バランシングアーバー	○	○	○
	油静圧メタル（予備）	○	○	○
	スペアパーツ1	○	○	○
	スペアパーツ2	○	○	○

付加オプション記号
CV：カバー　CL：クーラント　MC：ミストコレクター　D：ドレス　G：測定装置　AIR：空圧装置　V：バキューム装置　HYD：油圧ユニット　E：電気
LUB：潤滑油

CBN対応は（※）項目をワンセットでご注文ください。

KEYSTONE RING GRINDING MACHINE

14211 Series

45652 Group

KATAOKA MACHINE TOOLS MFG.CO.,LTD.

CNC FULL AUTOMATIC KEYSTONE RING GRINDING MACHINE

OUTLINE

リング片面のキーストン加工を全自動で行う研削盤です。（但し、KG-2Mのみ半自動です。）

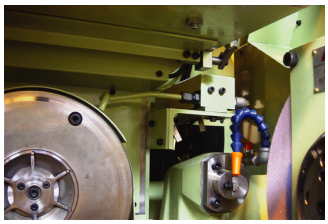
バリ取り装置を装備しています。（但し、KG-SとKG-2Mは除く。）

KG-2P 6/17-45652

SIDE FACE (KEYSTONE)

Use	DIESEL／GASOLINE
Material	C S
Condition	W
O.D.Range	φ60～φ170
Chucking Breadth	1PIECE
1-cycle processes	SINGLE
Machining Profile	

SPEC



●KEYSTONE RING GRINDING MACHINE 14211 Series 仕様一覧

仕様項目			14211 6/17-45652 KG-2P		
SPEC SHEET					
ワーククランプ数			シングル		
ワーククランプ方式			電磁チャック方式		
ワークヘッド側			電磁チャック		
テールストック側					
クロージングスリーブ方式			立移動Vクランパ押出通過型		
構造			横型		
運転モード		自動	○		
		半自動			
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	60～170		
		キーストン角度(°)	0～15		
	1サイクル加工数		シングル		
	ワークヘッド	ヘッド数	1		
		スピンドル変速数	無段(インバーター)		
		ヘッドクランプ方式	油圧クランプ		
	砥石ヘッド	ヘッド数	1		
		スピンドル変速数	1		
		スピンドル構造	アンギュラコンタクト		
	機械寸法	L × D × H(mm)	2195×2550×2238		
	機械重量(kg)		約2550		
基本構成 一般	NC制御軸数	ワークヘッド	1		
		砥石ヘッド	1		
		その他			
	ローダ		Vクランパ		
	アンローダ		旋回受渡し式		
	ストッカー	インストッカー	吊下げレール(ワークプッシャ)		
		アウトストッカー	吊下げレール		
	油圧装置		○		
	空圧装置		○		
	スライド用強制給油装置		○		
	電気関係	制御盤	○		
		NC装置	○		
基本構成 特別	バリ取り装置		○		
	ドレス装置		○		
	ハイスピードコントレータ		○		
標準付属品		砥石取付用フランジ	○		
		レベリングボルト&プレート	○		
		取扱調整工具	○		
		機械取扱説明書	○		
		NC取扱説明書	○		
基本オプション		砥石スピンドル高速	○		
		砥石軸油静圧スピンドル	○		
		CBN砥石対応	※		
		砥石スピンドル無段変速(インバータ制御周速一定)	○		
		CEマーク	○		
付加オプション	CV	スプラッシュガード(低圧)	○		
	CV	スプラッシュガード(高圧)	※		
	CL	クーラントタンク	○		
	CL	クーラント装置(低圧)	○		
	CL	クーラント装置(高圧)	※		
	CL	クーラントセパレーター	○		
	CL	クーラント濾過装置	○		
	CL	マグネチックセパレーター	○		
	CL	ペーパーフィルター	○		
	MC	ミストコレクター	○		
	MC	ミストコレクター(カバー&フード)	○		

D	CBN対応ドレス装置	※		
	ダイヤモンドツール	○		
G	下り量測定装置	○		
	角度測定装置	○		
	タッチセンサ検出装置	※		
HYD	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
	油圧ユニット用ヒーター	○		
	オイルコントローラ	○		
	油静圧用オイルコントローラ	○		
E	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	手動操作両手起動	○		
	データー登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	オシレータストローク変更プログラム	○		
	キーストン角度変更自動補正ソフト	○		
	エアコンディショナー	○		
	砥石取付用フランジ（予備）	○		
	研削砥石	○		
	バランシングアーバー	○		
	油静圧メタル（予備）	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号
CV：カバー　CL：クーラント　MC：ミストコレクター　D：ドレス　G：測定装置　AIR：空圧装置　V：バキューム装置　HYD：油圧ユニット　E：電気
LUB：潤滑油

CBN対応は（※）項目をワンセットでご注文ください。

KEYSTONE RING GRINDING MACHINE

14211 Series

45609 Group

KATAOKA MACHINE TOOLS MFG.CO.,LTD.

CNC SEMI AUTOMATIC KEYSTONE RING GRINDING MACHINE

OUTLINE

リング片面のキーストン加工を半自動で行う研削盤です。

KG-2M 3.9/17-45609

SIDE FACE (KEYSTONE)

Use	DIESEL／GASOLINE
Material	C S
Condition	W
O.D.Range	φ39～φ170
Chucking Breadth	1PIECE
1-cycle processes	SINGLE
Machining Profile	

SPEC

●KEYSTONE RING GRINDING MACHINE 14211 Series 仕様一覧

仕様項目			14211 3.9/17-45609 KG-2M		
SPEC SHEET					
ワーククランプ数			シングル		
ワーククランプ方式			電磁チャック方式		
ワークヘッド側			電磁チャック		
テールストック側					
クロージングスリーブ方式			×		
構造			横型		
運転モード		自動			
		半自動	○		
SPEC	加工能力	リング呼び径(φ)	39～170		
		キーストン角度(°)	0～15		
	1サイクル加工数		シングル		
	ワークヘッド	ヘッド数	1		
		スピンドル変速数	3段		
		ヘッドクランプ方式	手動クランプ		
	砥石ヘッド	ヘッド数	1		
		スピンドル変速数	1		
		スピンドル構造	アンギュラコンタクト		
	機械寸法	L × D × H(mm)	1565×1783×2060		
	機械重量(kg)		約2600		
基本構成 一般	NC制御軸数	ワークヘッド	1		
		砥石ヘッド	1		
		その他			
	ローダ		×		
	アンローダ		×		
	ストッカー	インストッカー	×		
		アウトストッカー	×		
	油圧装置		?		
	空圧装置		?		
	スライド用強制給油装置		○		
	電気関係	制御盤	○		
		NC装置	○		
特別	バリ取り装置				
	ドレス装置		○		
	ハイスピードコントレータ		○		
標準付属品		砥石取付用フランジ	○		
		レベリングボルト&プレート	○		
		取扱調整工具	○		
		機械取扱説明書	○		
		NC取扱説明書	○		
基本オプション		砥石スピンドル高速	○		
		砥石軸油静圧スピンドル	○		
		CBN砥石対応	※		
		砥石スピンドル無段変速(インバータ制御周速一定)	○		
		CEマーク	○		
付加オプション	CV	スプラッシュガード(低圧)	○		
		スプラッシュガード(高圧)	※		
	CL	クーラントタンク	○		
		クーラント装置(低圧)	○		
		クーラント装置(高圧)	※		
		クーラントセパレーター	○		
		クーラント濾過装置	○		
		マグネチックセパレーター	○		
		ペーパーフィルター	○		
	MC	ミストコレクター	○		
		ミストコレクター(カバー&フード)	○		

D	CBN対応ドレス装置	※		
	ダイヤモンドツール	○		
G	下り量測定装置	○		
	角度測定装置	○		
	タッチセンサ検出装置	※		
HYD	油圧ユニット用ファンクーラー	○		
	油圧ユニット用ヒーター	○		
	オイルコントローラ	○		
	油静圧用オイルコントローラ	○		
E	シグナルタワー3灯	○		
	シグナルタワー4灯	○		
	手動操作両手起動	○		
	データー登録機能	○		
	RS232Cインターフェース	○		
	オシレータストローク変更プログラム	○		
	キーストン角度変更自動補正ソフト	○		
	エアコンディショナー	○		
	砥石取付用フランジ（予備）	○		
	研削砥石	○		
	バランシングアーバー	○		
	油静圧メタル（予備）	○		
	スペアパーツ1	○		
	スペアパーツ2	○		

付加オプション記号
CV：カバー　CL：クーラント　MC：ミストコレクター　D：ドレス　G：測定装置　AIR：空圧装置　V：バキューム装置　HYD：油圧ユニット　E：電気
LUB：潤滑油

CBN対応は（※）項目をワンセットでご注文ください。